

Maxstar[®] 150 STH

Stroombron DC
TIG/Elektrode
lassen



Quick
Specs



Toepassingsgebied

Onderhoud
Licht constructiewerk
Petrochemische ind.
Vliegtuigbouw
Zuivel industrie
Voedingsindustrie
Installatie techniek

Proces

TIG
Pulserend TIG
Elektrode lassen

Aansluiting :

115 – 230 VAC 1 fase

Stroomsterkte:

115 VAC 5 – 150 A (DC TIG)
20 – 100 A (DC elektroden)
230 VAC 5 – 150 A (DC TIG)
20 – 150 A (DC elektroden)

Openspanning:

90 Volt

Gewicht:

6,2Kg

The Power of Blue.[®]

Maxstar 150 STH (#907 139) wordt compleet geleverd met:
Primaire kabel, Laskabel (4 mtr.) met elektrodehouder, werkstuk kabel
(3 mtr.) met werkstuklem en een schouderdraagband.

Verlaagde openspanning.

De openspanning van de stroombron wordt bij het toepassen van beklede elektroden automatisch verlaagd naar 15 Volt DC wanneer de stroombron niet in gebruik is.

Draagbaar

Door het lage gewicht (6,2 kg) en zijn geringe afmeting is de Maxstar uitermate geschikt voor laswerkzaamheden op locatie.

Pulserend TIG lassen.

De lasser heeft de keuze uit vier vaste puls frequenties.

Laseigenschappen.

De Maxstar 150 STH bezit uitstekende laseigenschappen voor zowel het TIG- als het elektroden lassen.

De HF Start zorgt voor contactloos starten. Hierdoor ontstaat minder slijtage aan de wolframelektrode.



Maxstar[®] 150 STH

Hot Start[™] voor elektrode lassen

zorgt voor een hogere lasstroom bij de start waardoor het zogenaamde "vastvriezen" wordt voorkomen.

Lift-Arc[™] start

geeft de mogelijkheid om zonder HF te starten.

Thermische beveiliging

De Maxstar 150 STH is beschermd tegen overbelasting.

2 / 4 takt schakeling

Deze machine heeft standaard een 2/4 takt schakeling, een kratervuller en een gas voor- en nastroom timer.

Auto-Line[™] garandeert de lasser een constante lasstroom, onafhankelijk van de primaire spanning (115V - 230V). Tevens is het mogelijk gebruik te maken van extra lange voedingskabels zonder dat dit invloed heeft op de lasparameters.



Power source is warranted for 3 years, parts and labor.
Original main power rectified parts are warranted for 5 years.



Welding Company NV/SA

Brandekensweg 6
2627 Schelle
Belgium

Tel: +32 3 880 81 80
Fax: +32 3 880 81 99

E-mail: info@weldingcompany.be

Web Site

www.weldingcompany.be

Technische Gegevens



Primaire Spanning	Nominaal Uitgangsvermogen	Lasstroombereik	Max. Openspanning	Zekering-waarde 50/60 Hz.	KVA bij ID	KW	Afmetingen	Gewicht
115-230 VAC Elektrode	100 A bij 24 VDC , 100 % ID	20 – 150 A	90 VDC	13,1 A	3,0	2,8	H = 229 mm B = 140 mm L = 337 mm	6,2 kg
	150 A bij 26 VDC , 30 % ID			21,6 A	4,9	4,7		
115-230 VAC TIG	100 A bij 14 VDC , 100 % ID	5 – 150 A	90 VDC	8,3 A	2,0	1,9		
	150 A bij 16 VDC , 30 % ID			14,2 A	3,2	3,1		

Bestel Informatie

Machine	Bestelnummer	Omschrijving
Maxstar 150 STH	907 139	TIG Inverter, incl. las- en werkstuk kabel.
Toebehoren		
TIG-toorts luchtgekoeld	CS 130A/4 AS CS 130A/8 AS	Weldcraft TIG-toorts CS 130 lengte 4 mtr. Idem, lengte 8 mtr.
Afstandbedieningen	195 183 195 504 195 184 195 503	RFCS-6M, Voet afstandbediening lengte 4 mtr. Idem, lengte 6 mtr. RCCS-6M, TIG-toorts afstandbediening lengte 4 mtr. Idem, lengte 8 mtr.
Beschermkoffer	195 180	Beschermkoffer zonder machine en toebehoren
Laskabel set	058066038	Bestaande uit: 5 mtr. laskabel met elektrodehouder en 5 mtr. aardkabel met verende aardklem incl. Dinse stekkers
Reduceerventiel	3737 0000 3710 0000 4715 0000	ELGA Optimator, gasbesparend reduceerventiel voorzien van flowmeter. ELGA Tigex, flowmeter type. ELGA Maxex, manometer type.
Gas slang	9071 000 SL	Gas slang, lengte 2 mtr. Aansluiting beide zijden 3/8 R inwendig.