



INDUCTIEVE WARMTEBEHANDELING

OMSCHRIJVING	CAPACITEIT
INDUCTIEMACHINE LUCHTGEKOELD MET TEMPERATUUR CONTROLLER	20 kw / 35 kw
INDUCTIEMACHINE WATERGEKOELD MET TEMPERATUUR CONTROLLER	20 kw / 35 kw
TOEBEHOREN	
INDUCTIE VERWARMINGSDEKEN	
INDUCTIE VERWARMINGSKABEL	
THERMO SENSOR	
VERLENGPAKKET	

Om scheurvorming bij lassen aan pijpleidingen en hoogwaardige staalsoorten te voorkomen is voorverwarming vaak een vereiste. Het materiaal wordt voor het lasproces geleidelijk op een bepaalde temperatuur gebracht, en gedurende de werkzaamheden gehandhaafd, daarna wordt er gecontroleerd afgekoeld. Het Inductieve voorverwarmingproces wekt warmte op door middel van elektromagnetisme. Voordelen van dit proces zijn een nauwkeurige, snelle en gelijkmatige opwarming en een bijna 95% rendement.



OVENS

OMSCHRIJVING
ELEKTRODEOVEN DRAAGBAAR
ELEKTRODEOVEN VAST
FLUXOVEN